

Kantenanleimmaschine KAM 780 IQ



- Hohe Geschwindigkeit: max. Vorschubgeschwindigkeit bis 28 m/min
- Effizienz: einfach bedienbar über benutzerfreundliche Schnittstelle
- Smart: schnelle Fehlerbehebung; OneKey Recovery
- Präzision: Kappbereich am Plattenende bis 5 mm
- Sicherheit: Gesamtpaket an Sicherheitsvorkehrungen

Aggregate

Nuten	Schwab-beln	Flächen-zieh-klinge	Radius-zieh-klinge	Ecken-runden	Profil-fräsen	Bündig-fräsen	Trimmen	Kappen	Verlei-men	Kanten-zufüh-rung	Füge-fräsen
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Technische Daten

Plattenlänge	≥ 90 mm
Plattenbreite	≥ 80 mm
Plattendicke	10-60 mm
Breite des Kantenmaterials	15-65 mm
Dicke des Kantenmaterials	0,4-3 mm
Vorschubgeschwindigkeit	14-22 m/min
Spannung	380 V; 50 Hz
Druckluft	0,6 MPa
Leistung	23 kW
Gewicht, netto	2.650 kg
Maschinenmaße	8.260 x 1.000 x 1.650 mm

Schnellschmelzsystem (optional)

- Kapazität Schmelzkleber 500 g/min.
- Die Verleimeinheit erwärmt sich innerhalb von 15 Minuten auf Verarbeitungstemperatur.
- Senkt effizient die Wahrscheinlichkeit der Leimzersetzung oder -Karbonisierung.

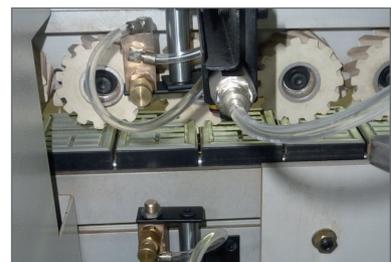
Druckbalken

- Aluminiumdruckbalken für hohe Präzision und hohe Steifigkeit.
- Das Hoch- und Runterbewegen des Druckbalkens ist zugunsten einer genauen Positionierung elektronisch gesteuert.



Sprühvorrichtung (optional)

- Vor dem Fügefräsen befindet sich eine Sprühvorrichtung für Trennmittel, so dass überschüssiger Leim nicht auf der Ober- oder Unterseite der Platte anhaftet.
- Vor dem Schwabbeln befindet sich eine Sprühvorrichtung für eine Reinigungslösung, so dass Leimreste auf den Plattenoberflächen vollständig entfernt werden.



Fügefräsaggregat

- Hochtourige Motoren und hochwertige Diamantfräser für ein akkurates Plattenfräsen
- Motor: 2 x 2,2 kW
- Drehgeschwindigkeit: 12.000 UPM



Leimaggregat

- Ein vorlaufende und vier nachlaufende Druckwalzen stellen sicher, dass das Kantenmaterial fest mit der Platte verbunden wird.



Trimmaggregat

- Das Trimmen erfolgt schnell und präzise dank der Linearführung und der hochtourigen Motoren.
- Motor: 2 x 0,37 kW
- Drehgeschwindigkeit: 12.000 UPM



Bündigfräsaggregat

- Motor: 2 x 1,1 kW
- Drehgeschwindigkeit: 12.000 UPM



Profilfräsaggregat

- mit Radiusfräsern ausgestattet, Fräserposition ist einstellbar
- Motor: 2 x 0,55 kW
- Drehgeschwindigkeit: 12.000 UPM



Eckenrunden/Kopierfräsaggregat

- Hochtourige Motoren und Linearführungen gewährleisten ein genaues Eckenrunden des Kantenmaterials.
- Motor: 2 x 0,3 kW
- Drehgeschwindigkeit: 12.000 UPM



Flächenziehklinge

- Die Flächenziehklinge ist mit einer Ausblasdüse ausgestattet, um Staub und Späne während der Bearbeitung direkt in die Absauganlage zu blasen.



Schwabbelaggregat

- Hier wird das verarbeitete Kantenmaterial gesäubert und poliert.



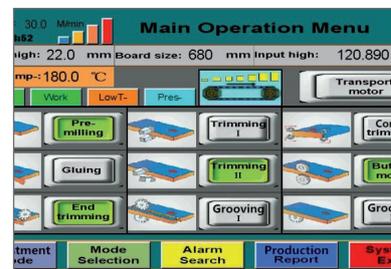
Nutaggregat

- Das Aggregat ist zum Nuten auf der Plattenunterseite mit einem Motor 2,2 kW ausgestattet.



Touch Screen

- Die Maschine arbeitet mit einem SPS-System und Touch Screen; die Bedieneroberfläche ist intuitiv und leicht bedienbar.



Elektrik

- Jedes Aggregat wird über einen unabhängigen Frequenzumwandler gesteuert.
- Die elektrischen Komponenten sind qualitativ hochwertige und international renommierte Marken.



Automatisches Schalten

- Pneumatisch verstellbare Profileinheit ermöglicht zwei voreingestellte Positionen zum schnellen Umstellen bei verschiedenen Kantenstärken
(Hinweis: Das Werkzeug wird nicht gewechselt.)



* Technische Änderungen vorbehalten.