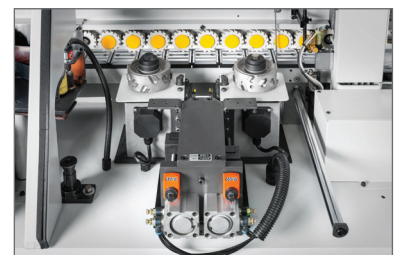


Kantenanleimmaschine KAM 750 IQ



Aggregateausstattung

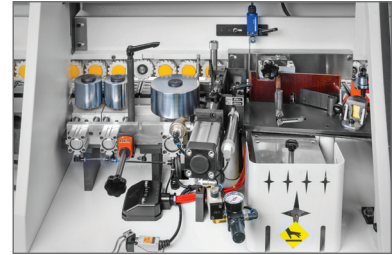
Das **Fügefräsaggregat** ist mit zwei leistungsstarken Motoren (2,2 KW) ausgestattet. Die Fräser werden pneumatisch ein- und ausgetaktet und arbeiten im Gleich- bzw. Gegenlauf.



Strömungsoptimierte Absaugleitbleche sorgen für eine spanfreie Verleimfuge.



Das **Zuführaggregat** sichert die vollautomatische und bedienerfreundliche Bereitstellung des Kantenmaterials als Rollen- oder Streifenware. Die saubere und starke Verpressung der Kante mit dem Werkstück erfolgt über das hochwertige Druckwerk des **Verleimaggregats**. Die erste pneumatisch gesteuerte Druckwalze läuft dabei synchron mit dem Vorschub, so dass Werkstück und Kante nach der ersten Berührung sicher mit gleicher Geschwindigkeit und hohem Druck befördert werden. Das **Kappaggregat** schneidet das Kantenmaterial passend zur Werkstücklänge ab.



Hochwertige Linearsysteme führen die schrägstellbaren **Trimmaggregate** (2,5 KW, Verstellung 0-15°) und garantieren Präzision, Langlebigkeit und absolut bündig abgekappte Kanten.



Für Fasen und Rundungen steht ein **Feinfräsaggregat** zur Verfügung. Die Feineinstellungen können manuell über digitale Anzeigen festgelegt werden. Eine Absaugung verhindert Spanschläge.



Ein **Kopieraggregat** mit zwei Motoren (0,3 KW, 18.000 UPM) bearbeitet die verschiedenen Varianten – oben, unten, hinten und vorne – so werden die zuvor erstellten Fräsungen im Bereich der Ecke oder Postformingkonturen exakt kopiert.



Das pneumatisch getaktete **Profilziehklingenaggregat** bearbeitet die zuvor gefräste Kante. Der ziehende Schnitt entfernt dabei die Hobelschläge und sorgt so für eine gleichmäßige Oberfläche der Kunststoffkanten.

Eine separate Sprüheinheit unmittelbar an der Profilziehklinge ermöglicht die Zuführung von Trenn- oder Reinigungsmittel.

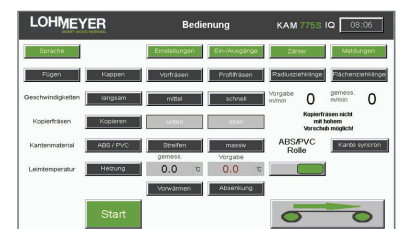


Am **Schwabbelaggregat** erhält das Kantenmaterial seinen letzten Schliff. Alle herkömmlichen Tuch-, Sisal und Lamellenscheiben können hier eingesetzt werden.



Grundmaschine

- Stabiler, robuster Maschinenständer zur Aufnahme der Bearbeitungsaggregate
- Einlauflineal beheizt und manuell verstellbar
- Festanschlagseite links
- Kettenantrieb, kugelgelagerter Doppelrollenoberdruck
- Höhenverstellung mit digitalem Zählwerk – zum manuellen Einstellen der Werkstückdicke
- Werkstückauflage mit Rollenschiene, über Schereneinrichtung sehr leicht ausziehbar
- Lärmschutzeinrichtung mit Absaugeinheiten für die Aggregate
- 10" Terminal zum Aktivieren und Deaktivieren der Aggregate, Anpassen der Vorschubgeschwindigkeit



- Vorschubgeschwindigkeiten:
 - max. 20 m/min
 - bei Einsatz Kopieraggregat: 13 m/min
- Arbeitshöhe: 950 mm
- Pneumatikanschluss: min. 6 bar
- Aufstellmaße: 6.100 x 850 x 1.650 mm
- Beim Einlauf der Maschine sorgen ein mechanischer Anschlag und ein optisches Signal für einen sicheren Eintransport des Werkstücks. Eine Klappe stellt sicher, dass keine zu hohen Werkstücke in die Maschine einlaufen.
- Eine Sprüheinrichtung vor dem Fügeaggregat sprüht das Trennmittel punktgenau auf und verhindert so das Anhaften des Klebers auf der Platte. An einer zweiten Sprüheinrichtung zwischen der Profilziehklinge und dem Schwabbelaggregat wird der Kantenradius in seinen Ursprungsglanz versetzt. Das Ergebnis ist eine auf intelligente Weise erzeugte hochwertige Optik.
- Ein Start-Stoppschalter, der während des Betriebes außerhalb der Maschine bedient werden kann, vereinfacht das Rüsten und Einstellen der einzelnen Aggregate. Mit dem Start-Stoppschalter ist es möglich, die Arbeitsergebnisse der einzelnen Aggregate zu prüfen.



Werkstück- und Kantenparameter

Werkstückdicke

- ohne Fügefräsen / ohne Eckenrunden: min. 10 - max. 60 mm
- mit Fügefräsen: min. 10 - max. 38 mm
- mit Eckenrunden: min. 10 - max. 45 mm

Werkstückbreite

- ohne Eckenrunden: min. 80 mm
- mit Eckenrunden: min. 130 mm

Werkstücklänge

- ohne Eckenrunden: min. 120 mm
- mit Eckenrunden: min. 140 mm
- mit Fügefräsen: min. 320 mm

Kantenmaterial

- ohne Eckenrunden 0,4 – 3 mm
 - Eckenrunden 1,2 – 3 mm
-

Gewicht

- ca. 2.800 kg
-

Elektrische Ausstattung

- Betriebsspannung 400 V – 3 Phasen – 50 HZ
 - Frequenzumwandler elektronisch mit Bremsfunktion
-

Sicherheits- und Schutzeinrichtung

- CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie
-

Dokumentation

- Dokumentation und Wartungsanleitung in gedruckter Form und als CD-ROM
-