

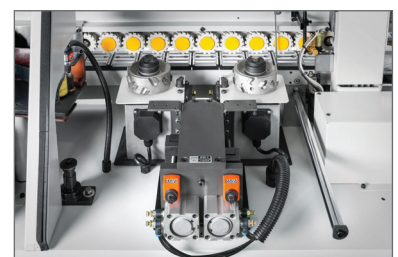
Kantenanleimmaschine KAM 725 IQ



Aggregateausstattung

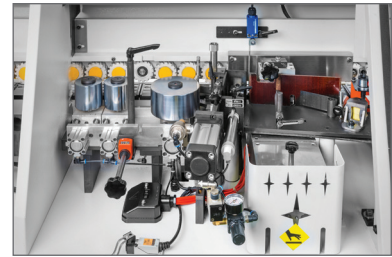
Das **Fügefräsaggregat** ist mit zwei leistungsstarken Motoren (2,2 KW) ausgestattet. Die Fräser werden pneumatisch ein- und ausgetaktet und arbeiten im Gleich- bzw. Gegenlauf.

Strömungsoptimierte Absaugleitbleche sorgen für eine spanfreie Verleimfuge.



Kantenanleimmaschine KAM 725 IQ

Das **Zuführaggregat** sichert die vollautomatische und bedienerfreundliche Bereitstellung des Kantenmaterials als Rollen- oder Streifenware. Die saubere und starke Verpressung der Kante mit dem Werkstück erfolgt über das hochwertige Druckwerk des **Verleimaggregats**. Die erste pneumatisch gesteuerte Druckwalze läuft dabei synchron mit dem Vorschub, so dass Werkstück und Kante nach der ersten Berührung sicher mit gleicher Geschwindigkeit und hohem Druck befördert werden. Das **Kappaggregat** schneidet das Kantenmaterial passend zur Werkstücklänge ab.



Hochwertige Linearsysteme führen die schrägstellbaren **Trimmaggregate** (2,5 kW, Verstellung 0-15°) und garantieren Präzision, Langlebigkeit und absolut bündig abgekaptete Kanten.



Für Fasen und Rundungen steht ein **Feinfräsaggregat** zur Verfügung. Die Feineinstellungen können manuell über digitale Anzeigen festgelegt werden. Eine Absaugung verhindert Spanschläge.



Das pneumatisch getaktete **Profilziehklingenaggregat** bearbeitet die zuvor gefräste Kante. Der ziehende Schnitt entfernt dabei die Hobelschläge und sorgt so für eine gleichmäßige Oberfläche der Kunststoffkanten.

Eine separate Sprüheinheit unmittelbar an der Profilziehklinge ermöglicht die Zuführung von Trenn- oder Reinigungsmittel.

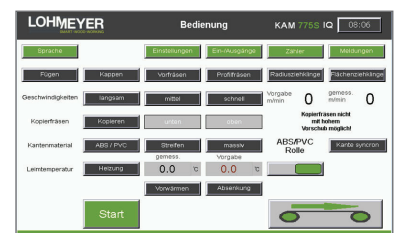


Am Schwabbelaggregat erhält das Kantenmaterial seinen letzten Schliff. Alle herkömmlichen Tuch-, Sisal und Lamellenscheiben können hier eingesetzt werden.



Grundmaschine

- Stabiler, robuster Maschinenständer zur Aufnahme der Bearbeitungsaggregate
- Festanschlagseite „rechts“
- Einlauflineal manuell verstellbar
- Kettenantrieb, kugelgelagerter Doppelrollenoberdruck
- Höhenverstellung mit digitalem Zählwerk zum manuellem Einstellen der Werkstückdicke
- Werkstückauflage mit Rollenschiene, über Schereneinrichtung sehr leicht ausziehbar
- Lärmschutzeinrichtung mit Absaugeinheiten für die Aggregate
- Terminal zum Aktivieren und Deaktivieren der Aggregate, Anpassen der Vorschubgeschwindigkeit
- Vorschubgeschwindigkeit: 9 - 18 m/min
- Arbeitshöhe: 950 mm
- Pneumatikanschluss: min. 6 bar
- Aufstellmaße: 4.750 x 850 x 1.380 mm
- Beim Einlauf der Maschine sorgen ein mechanischer Anschlag und ein optisches Signal für einen sicheren Eintransport des Werkstücks. Eine Klappe stellt sicher, dass keine zu hohen Werkstücke in die Maschine einlaufen.



- Ein Start-Stoppsschalter, der während des Betriebes außerhalb der Maschine bedient werden kann, vereinfacht das Rüsten und Einstellen der einzelnen Aggregate. Mit dem Start-Stoppsschalter ist es möglich, die Arbeitsergebnisse der einzelnen Aggregate zu prüfen.



Werkstück- und Kantenparameter

Werkstückdicke

- ohne Fügefräsen: min. 10 - max. 60 mm
- mit Fügefräsen: min. 10 - max. 38 mm

Werkstückbreite

min. 80 mm

Werkstücklänge

min. 120 mm

- mit Fügefräsen: min. 320 mm

Kantenmaterial

- Kantenstärke 15 – 65 mm
 - Kantendicke 0,4 – 3 mm
-

Gewicht

- ca. 1.800 kg
-

Elektrische Ausstattung

- Betriebsspannung 400 V – 3 Phasen – 50 HZ
 - Frequenzumwandler elektronisch mit Bremsfunktion
-

Sicherheits- und Schutzeinrichtung

- CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie
-

Dokumentation

- Dokumentation und Wartungsanleitung in gedruckter Form und als CD-ROM
-